

卓上自動研磨機

研磨作業の技術革新!!



仕上げ研磨まで

10分~20分

用途 クラウン、ブリッジ、インレー
クラスプ、バー、金属床
金属 歯科用金属全般

仕様	
寸法	W270×H390×D400(mm)
電力	100V, 90W
重量	19kg

標準研磨時間 ノーカー、金属、硬度、前処理等により多少誤差が生じます。

金属の種類	形態	研磨時間
ニッケル、クロム合金	クラウン、ブリッジ、バー	20分
	インレー	15分
	クラスプ	10分
金、パラジウム合金	クラウン、ブリッジ、バー	15分
	インレー	10分
	クラスプ	10分
金合金	クラウン、ブリッジ、バー	15分
	インレー	10分
銀合金	インレー	5分
コバルトクロム合金	金属床	青砂20分+黒砂20分
	クラスプ	10分
	バー	20分

1回の研磨能力

	1回量
単冠なら	8コ
3本ブリッジなら	4コ
金属床なら	1コ
クラスプなら	16コ
インレーなら	20コ
バーなら	4本

(単冠4ヶ、ブリッジ2ヶ同時研磨可能)

多量に研磨する場合
研磨時間が短いので量的な問題は回数でカバーします。
研磨材の中途交換不要です。

■輝は指示通り忠実に守ります!

■輝は経営を有利に転じます!

「輝」のデモご希望またはグループの集会等でデモ、見学のご要望は
取扱店か当社営業所にお申付け下さい。

DAIEI DENTAL PRODUCT CO., LTD.

10-17, Kyomachibori 1-chome, Nishku, Osaka-550, Japan.

夢の創造

経営の合理化
1人1日5時間の得



TERU PAT.P
テル

卓上自動研磨機



研磨は輝にお任せ下さい。

取扱店

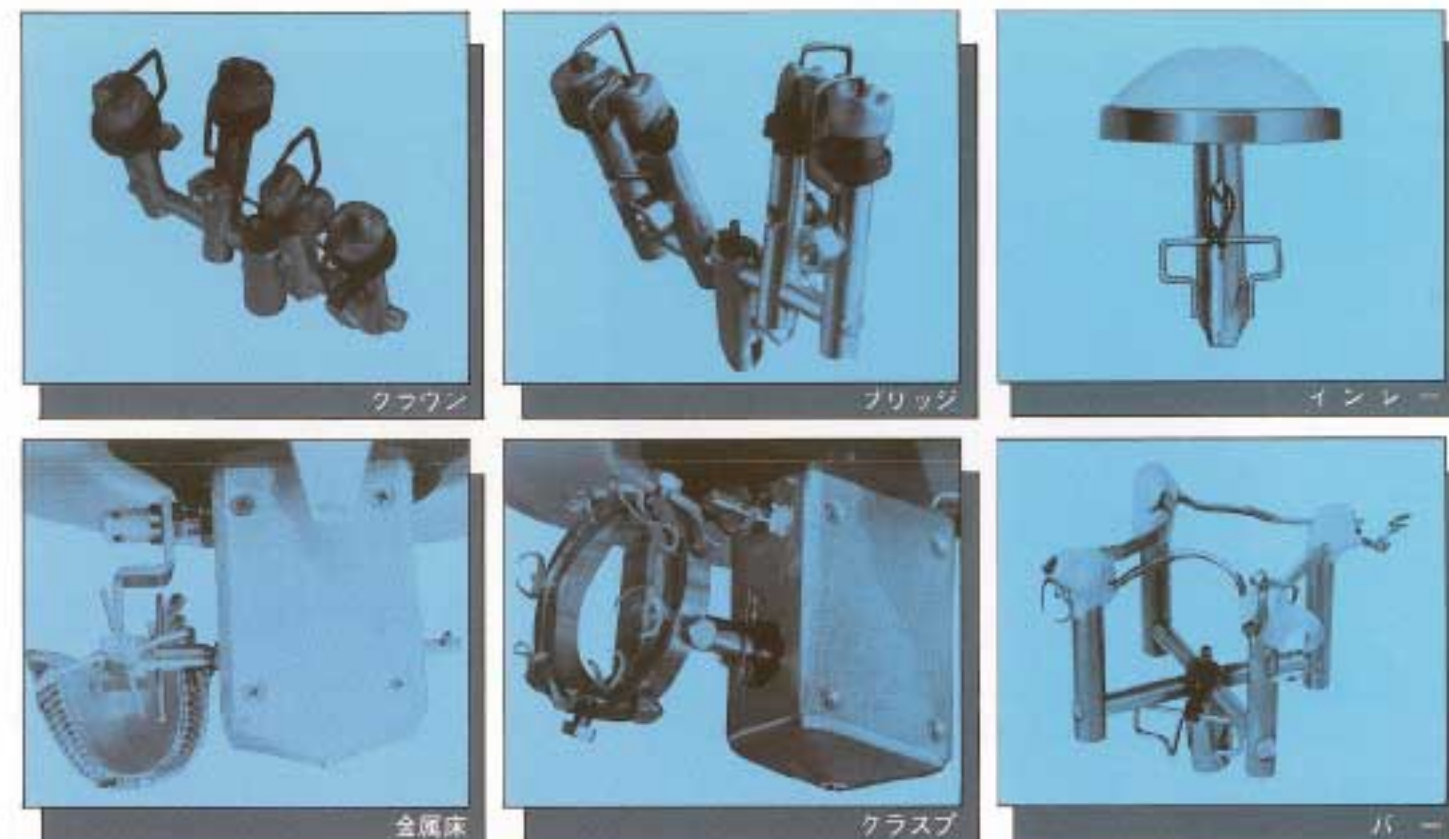
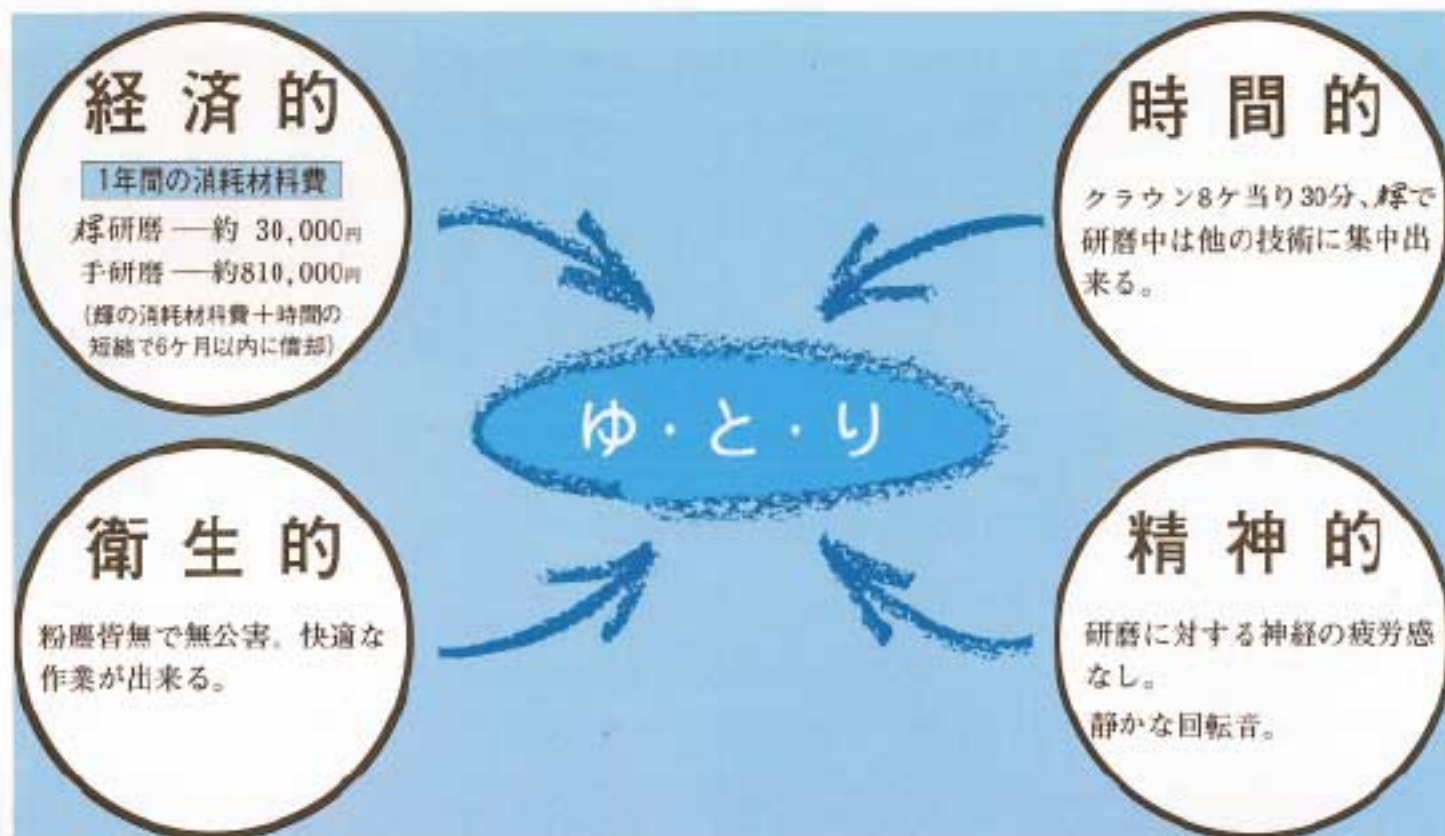
DAIEI
Angel

大榮歯科産業株式会社

本社 〒550-0003 大阪市西区京町堀1丁目10-17 TEL.06-6441-3332 FAX.06-6445-1276
東京営業所 〒111-0042 東京都台東区寿1-5-10 1510ビルA8F TEL.03-5828-0024 FAX.03-5828-0026
名古屋営業所 〒464-0851 名古屋市中区千代田2-9-24 TEL.052-731-0610 FAX.052-731-0626
福岡営業所 〒812-0895 福岡市博多区竹下2丁目4-3 TEL.092-473-7567 FAX.092-473-4897

輝を使って大きなゆとり!!

輝はこんなメリットがあります!!

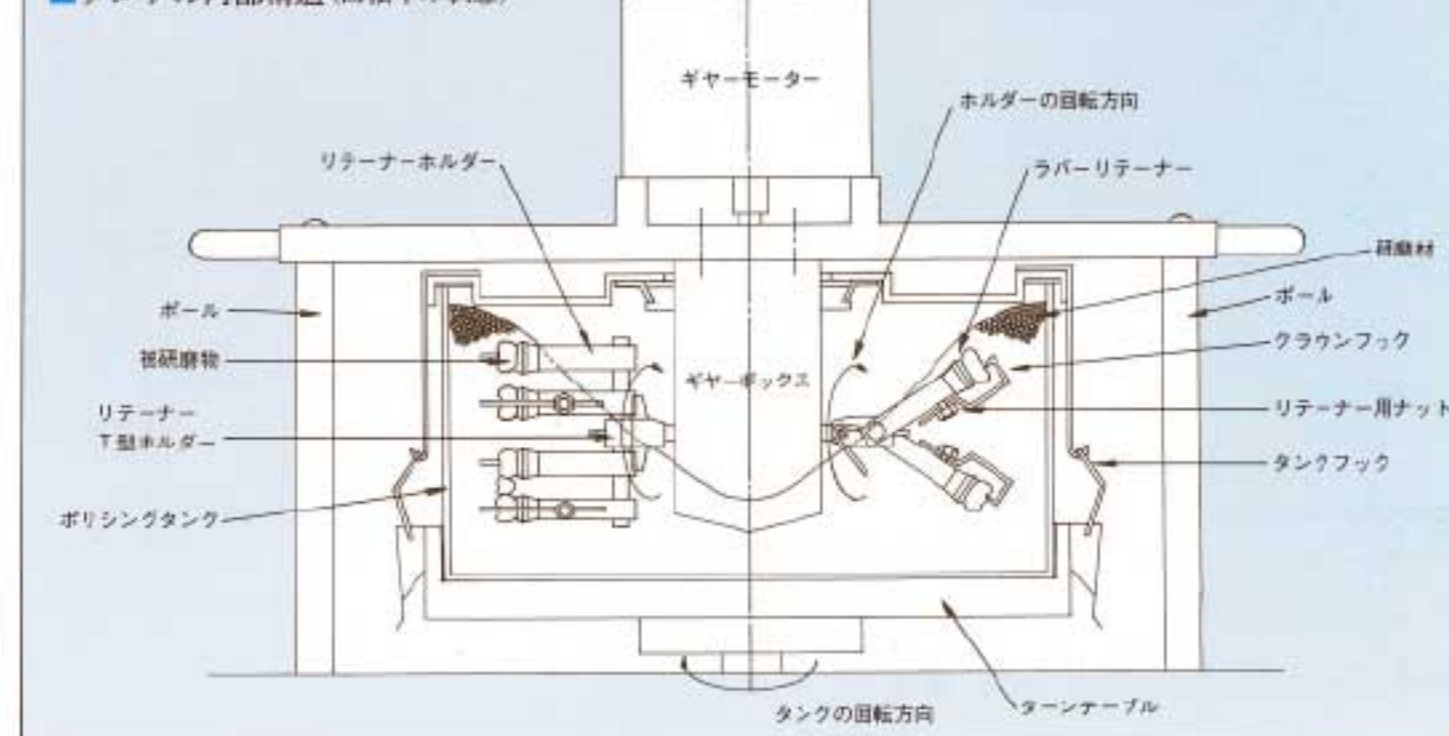


卓上自動研磨機「輝」と手研磨の比較(平均値)

研磨方法	「輝」 研 磨	手 研 磨
消耗品費	コンパウンド 光 輝 材 そ の 他 1 年 約 30,000	ペーパーコン シリコン ブラシ パフ等 1 年 約 810,000 (クラウン1コ当り135円程度消費 ・ 1日20コ、1カ月25日として 当社試算)
研磨時間	クラウン 8 コ当り 30分 (操作 5 分+運転20分+パフ研磨 5 分)	クラウン 8 コ当り 120分 (1 コの研磨時間 15分× 8 コ)

- 研磨時間の短縮
仕上げ研磨まで10分~20分
- 80%自動
形態修正粗研磨20%
- マージン安全
マージン部保護構造
- 待望の片面研磨
粘膜面の保護 (必要により両面研磨も可)
- 均等研磨
凹凸面の均等研磨、酸化物の均等剥離と研磨
- 被研磨物の無発熱
金属の無発熱は、変形、変色を生じない
- 粉塵・油汚れ無発生
- 研磨の気疲れ追放
- ミニタイプの卓上型
場所を取らずに設置が容易

■ タンクの内部構造(回転中の状態)



「輝」は経済的、機能的、衛生的の三拍子揃った世界で初めての画期的卓上自動研磨機です。