

## 鑄造機C500IIノバネ交換方法

- ① 本体裏側のネジ（6ヶ所）を外し、裏板を取ります。
- ② メインシャフトの六角ネジ（1ヶ所）を外し、バネ固定板の六角ボルト（4ヶ所）を外します。（図1参照）
- ③ バネ固定板を右手で持ち、左手でアームを持ってバネ固定板をメインシャフトから引き抜いて下さい。
- ④ バネ固定板から六角ボルト（2ヶ所）を外し、バネを取って下さい。
- ⑤ バネの中心穴とバネ芯ホイールを止めている六角ボルト（1ヶ所）を外すと、バネ芯ホイールが取れます。（図2参照）
- ⑥ 新しいバネを用意し、分解と逆の手順で組み立てて下さい。

### 注 意 事 項

- ・各々のボルト、ネジはしっかり固定して下さい。
- ・バネ固定板の六角ボルト（4ヶ所）を固定する時は、対角線上に少しずつ締めいき、メインシャフトがスムーズに回転する位置を確認してからしっかりと固定して下さい。
- ・メインシャフトの六角ネジ（1ヶ所）を止める時は、メインシャフトに面が刻んでありますので、その位置で固定して下さい。
- ・バネが切れたものは返却して下さい。

ご不明な点、ご質問がございましたら下記までご連絡下さい。

大栄歯科産業株式会社 機械部 ☎06-6441-3332

