

FILEX POLISHING SERIES

フレックスポリッシングシリーズ

ラボサイド
研磨動画チェアサイド
研磨動画

ラボサイド

エンゼルホワイトバー

ジルコニア素材の為、摩擦熱が少なく目詰まりが起こりにくいので、軟質樹脂をサクサク効率よく切削する事ができます。

一般医療機器 歯科用研磨器材
届出番号:27B2X00306W00001

標準価格:各種 ¥3,000



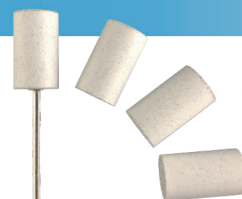
Z1 (砲弾型)
Z2 (コーン型)
Z3 (ロング)
Z4 (ポイントッドショート)
Z5 (ラウンデッドショート)

フレックスコーン

中研磨用ミディアムハードシリコンポリッシャー。熱の発生を抑え、研削後の面が粗くならないので、光沢研磨の時間を短縮できます。

一般医療機器 歯科用ゴム製研磨材
届出番号:27B2X00041000218

標準価格: ¥OPEN



※マンドレールは別売になります。

フレクスタスクホイール

片面がシリコンでコーティングされているソフトなモスリンバフ。消耗時に取り外し可能なリングは長く使用でき、経済的です。

一般医療機器 歯科用研磨器材
届出番号:27B2X00041000219

標準価格: 各種 ¥OPEN



エンゼルVポリッシュ (細目)

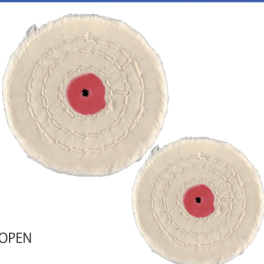
火山灰を主成分とし、短時間で滑沢に仕上がります。フレクスタスクホイールとの相性も◎です。

一般医療機器 歯科用研磨器材
届出番号:27B2X00306D00002750g
標準価格: ¥1,800

フレックスフェザーバフ

ふわふわで超軟質素材の為、柔らかい軟性樹脂表面にも傷を付けず、優しいタッチで滑沢に仕上がります。また、弊社研磨材との馴染みも抜群です。

2.5インチ 標準価格: ¥OPEN
3インチ 標準価格: ¥OPEN

一般医療機器 歯科用研磨器材
届出番号:27B2X00306D00003

フレックスシャインプロ

熱可塑性樹脂専用の研磨材。フレックスフェザーバフと併用する事で面が滑沢になります。

80g 標準価格: ¥OPEN
200g 標準価格: ¥OPEN

一般医療機器 歯科用研磨器材
届出番号:27B3X00139000088

チェアサイド

エンゼルホワイトバー

フレックスパイラルホイールキット

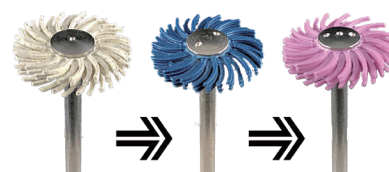
柔軟性のある樹脂製ブラシで風を巻き込む形状の為、研磨熱の発生を防げます。熱可塑性樹脂専用設計で短時間で3段階の研磨ができます。耐熱温度135℃で滅菌可能です。

一般医療機器 歯科用研磨器材
届出番号:27B2X000410002233本入り
標準価格: ¥OPEN

中研磨

中光沢研磨

光沢研磨



フレックスシャインプロペースト

油分を多く配合しており、ハンドピース作業でも焼き付けが起こりにくい為スムーズで滑沢な研磨が可能です。

一般医療機器 歯科用研磨器材
届出番号:27B3X00139000089

標準価格: ¥OPEN



形態修正



中研磨



砂研磨



仕上研磨



鏡面研磨

形態修正



中研磨



仕上研磨

※HP/バフは別売になります。

myerson DURAflex[®] PARTIALS

DAIEI Angel

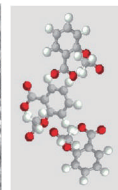
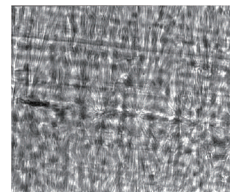
しなやかで
タフな素材
デュラフレックス

Polypropylene thermoplastic

ポリプロピレン共重合体 (ppco)



エチレンとプロピレンの繰り返し配列の直鎖状の共重合体で、両方の長を併せ持っています。透明感があり、柔らかいのに強靱で破折しにくい素材です。



半結晶性重合体
400倍顕微鏡写真

選ばれる 6 つの理由

1 耐吸水性

吸収率が低く着色や匂いの吸着を軽減する事ができ劣化もしにくい素材です。

2 比重が小さい

水よりも軽い比重なので装着時の違和感が軽減されます。

3 修理可能

同一素材で熱のみの溶着が可能です。リベースやリペア、増歯なども2度射ちで強固に溶着します。

4 審美性

半透明の素材のため、歯肉の色が反映しやすいのでより自然に見え審美性も高まります。

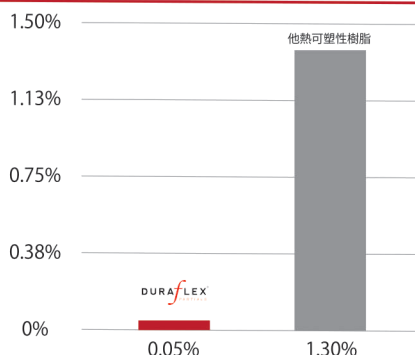
5 柔軟性

柔軟性の高い素材なので深いアンダーカットにも維持を求める事ができ、自然な歯茎ラインを再現できます。

6 耐久性

半結晶構造をした素材なので柔らかいのに強靱で破折しにくい素材です。

DURAflex[®] 吸水試験 (myerson社調べ)



DURAflex[®] PARTIALS

他熱可塑性樹脂



曲げ強さ	曲げ弾性率	引張強度	吸水率	比重
58Mpa	1257Mpa	28Mpa	0.05%	0.89-0.91

射出条件 (専用機 (フレックスプレス) 使用時)

樹脂乾燥時間	溶解温度	溶解時間	使用圧力
90℃で3時間以上	230℃	12.5 分	0.7-0.8Mpa

適応症例：少数歯欠損

※メタルレスト推奨

○複数歯欠損の場合は右写真のようにメタルフレームを用いる事で剛性のあるデンチャーとしてご使用できます。



DURAflex[®] PARTIALS

ナチュラルピンク

NET : 1 kg

製品名：デュラフレックス
クラス分類：管理医療機器
認 証 号：228ADBZX00060000
一般的名称：義歯床用熱可塑性レジン
製造販売元：大榮歯科産業株式会社
大阪府大阪市西区京町堀 1-10-

詳細は
こちらから



販売店様名

Angel 大榮歯科産業株式会社

本社 〒550-0003 大阪市西区京町堀1丁目10-17 TEL.06-6441-3332 FAX.06-6445-1276
東京営業所 〒111-0042 東京都台東区寿1-5-10 1510E M8F TEL.03-5828-0024 FAX.03-5828-0026
名古屋営業所 〒464-0851 名古屋市中区今池南29-24 TEL.052-731-0610 FAX.052-731-0626
福岡営業所 〒812-0895 福岡市博多区竹下2丁目4-3 TEL.092-473-7567 FAX.092-473-4897