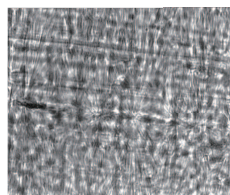


myerson
DURAFLEX[®]
PARTIALS
Series Catalog

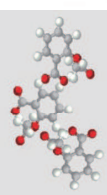
myerson DURAFLEX[®] PARTIALS

しなやかで
タフな素材
デュラフレックス
Polypropylene thermoplastic

ポリプロピレン共重合体 (ppco)



半結晶性重合体
400倍顕微鏡写真



エチレンとプロピレンの繰り返し配列の直鎖状の共重合体で、両方の長を併せ持っています。透明感があり、柔らかいのに強靱で破折しにくい素材です。

選ばれる6つの理由

1 耐吸水性

吸収率が低く着色や匂いの吸着を軽減することができ劣化もしにくい素材です。

2 比重が小さい

水よりも軽い比重なので装着時の違和感が軽減されます。

3 修理可能

同一素材で熱のみの溶着が可能です。リベースやリペア、増歯なども2度射ちで強固に溶着します。

4 審美性

半透明の素材のため、歯肉の色が反映しやすいのでより自然に見える審美性も高まります。

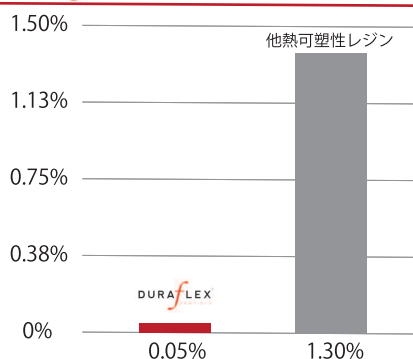
5 柔軟性

柔軟性の高い素材なので深いアンダーカットにも維持を求めることができ、自然な歯茎ラインを再現できます。

6 耐久性

半結晶構造をした素材なので柔らかいのに強靱で破折しにくい素材です。

DURAFLEX[®] 吸水試験 (myerson社調べ)

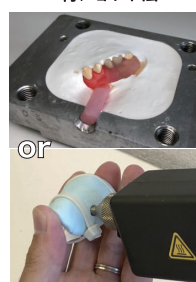


2つのリペア方法

デュラフレックスでは、リペア方法を次の2つから選択できます。専用機のホットショットエリートを使用すれば、より簡単にリペアが可能です。



再ショット法



コア探得法 (ホットショットエリート)



曲げ強さ	曲げ弾性率	引張強度	吸水率	比重
58Mpa	1257Mpa	28Mpa	0.05%	0.89-0.91

射出条件【専用機 (フレックスプレス) 使用時】

樹脂乾燥時間	溶解温度	溶解時間	使用圧力	フラスコ温度
80~90℃で2時間以上	230℃	12.5分	0.6-0.7Mpa	室温

※再ショット時

80~90℃で2時間以上	260℃	12.5分	0.6-0.7Mpa	115℃で15分
--------------	------	-------	------------	----------

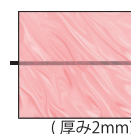
適応症例：少数歯欠損

※メタルレスト推奨

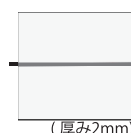
○複数歯欠損の場合は右写真のようにメタルフレームを用いることで剛性のあるデンチャーとしてご使用できます。



ナチュラルピンク
NET: 1 kg
標準価格: ¥OPEN



クリア
NET: 400g
標準価格: ¥OPEN



製品名: デュラフレックス
クラス分類: 管理医療機器
認証番号: 228ADBZX00060000
一般的名称: 義歯床用熱可塑性レジン

myerson FlexPress



- 「溶解－射出－保圧」までワンクリックで自動成型を行います。
- 溶解器内蔵でありながら非常にコンパクトな設計で設置場所を選びません。
- 材料毎の重合プロファイルを最大8パターン記録できます。
- 開りんしやすい特別設計のフラスコを採用しています。

製品名：フレックスプレス
クラス分類：一般医療機器
届出番号：27B2X00306MY0001
一般的名称：歯科技工用成型器
寸法：高さ43cm×幅28cm×奥行25cm
供給電源：VAC100 50/60Hz
定格電圧：700VA
重量：13.15kg
空気圧：推奨気圧0.6～0.7Mpa; 最大気圧1.0Mpa
標準価格：¥OPEN

同梱物
本体、電源コード、フラスコ×1、フラスコ取出し枠×1、フラスコガイドピン
ガイドピン吊り下げフック、アルミカートリッジ(11本)、清掃用ブラシ
2P→3Pアダプター、ファンフィルター、潤滑グリース
8φウレタンホース(1m)、コネクタエルボ継手φ8-1/4
※樹脂は別途お買い求め下さい。

重合プロファイル設定範囲
溶解温度0～340℃、溶解時間1分～60分、保圧時間1分～60分



フレックスプレス単品販売

	品名	規格単位	標準価格	仕様・用途
①	フレックスプレス専用フラスコ	1個	¥OPEN	内寸：W9.2cm×D8.5cm×H6.2cm(上下合わせた高さ)
②	フレックスプレス用アルミカートリッジ	11本	¥OPEN	カートリッジ筒径2.5φ×H10.5cm
③	フレックスプレスフラスコ取出し枠	1個	¥OPEN	フラスコを簡単に開りんできる補助具
④	フレックスプレス用潤滑グリース	1本	¥OPEN	アルミカートリッジ潤滑用
⑤	フレックスプレス用清掃ブラシ	1本	¥OPEN	チャンバー清掃用金ブラシ
⑥	フレックスプレス用フラスコガイドピン	1個	¥OPEN	フレックスプレスにフラスコをセットする際に使用

myerson HotShotElite

- アーム破折時のリペアや気泡混入・厚み不足等のリカバリーにご使用いただくデュラフレックス専用機です。
- クリア色のアームが簡単に製作できます。
- 埋没などの作業が簡素化でき、リペアに手間がかかりません。
- 複雑なセットアップは不要でワンタッチで操作が可能です。

製品名：ホットショットエリート
クラス分類：一般医療機器
届出番号：27B2X00306MY0002
一般的名称：歯科技工用成型器
寸法：高さ24cm×幅25cm×奥行10cm
電源電圧：100V 50/60Hz
定格電圧：200VA
最大溶解温度：237℃
標準価格：¥OPEN

同梱物
本体、電源コード、2P→3Pアダプター
インジェクションロッド、本体スタンド
インジェクションスリーブ(赤・青・銀 各1)
スリーブスタンド



Flex Polishing series



ノンメタルクラスデンチャー専用研磨材料

FILEX POLISHING SERIES

フレックスポリッシングシリーズ

熱可塑性レジンに特化した研磨シリーズです。
光沢が出にくいとお悩みの方もフレックスポリッシングシリーズ
をご使用いただくことで、驚くほど簡単に短時間で光沢を得るこ
とが可能となります。

ラボサイド

エンゼルホワイトバー

ジルコニア素材のため、摩擦熱が少なく目詰まりが
起こりにくいので、軟質レジンサクサク効率よく
切削することができます。

一般医療機器 歯科用研削器材
届出番号：27B2X00306W00001

1本入
標準価格：各種 ¥3,000



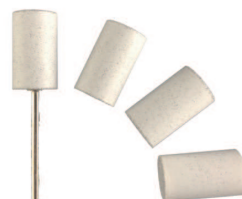
Z1 (砲弾型)
Z2 (コーン型)
Z3 (ロング)
Z4 (ポイントッドショート)
Z5 (ラウンデッドショート)

フレックスコーン

中研磨用ミディアムハードシリコンポリッシャー。
熱の発生を抑え、研削後の面が粗くならないので、
光沢研磨の時間を短縮できます。

一般医療機器 歯科用ゴム製研磨材
届出番号：27B2X00041000218

10個入
標準価格：¥OPEN



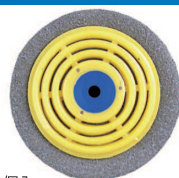
※マンドレールは別売になります。

フレクスタスクホイール

片面がシリコンでコーティング
されているソフトなモスリンパフ。
消耗時に取り外し可能なリングは
長く使用でき、経済的です。

一般医療機器 歯科用研磨器材
届出番号：27BX00041000219

1個入
標準価格：¥OPEN



エンゼルVポリッシュ (細目)

火山灰を主成分とし、短時間で
滑沢に仕上がります。
フレクスタスクホイールとの
相性も◎です。

一般医療機器 歯科用研磨器材
届出番号：27B2X00306D00002

750g
標準価格：¥1,800



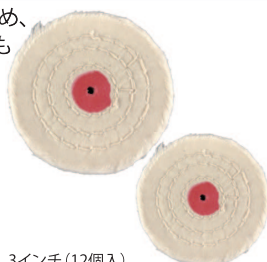
フレックスフェザーパフ

ふわふわで超軟質素材のため、
柔らかい軟性レジン表面にも
傷を付けず、優しいタッチで
滑沢に仕上がります。
また、弊社研磨材との
馴染みも抜群です。

一般医療機器 歯科用研磨器材
届出番号：27B2X00306D00003

2.5インチ (12個入)
標準価格：¥OPEN

3インチ (12個入)
標準価格：¥OPEN



フレックスシャインプロ

熱可塑性レジン専用の研磨材。
フレックスフェザーパフと併用
する事で面が滑沢になります。

一般医療機器 歯科用研磨器材
届出番号：27B3X00139000088

80g入
標準価格：¥OPEN

200g入
標準価格：¥OPEN



マルチブルー

最後にマルチブルーを使用し、
フレックスフェザーパフで研磨
することで驚くほど鏡面に仕上
がります。

一般医療機器 歯科用研磨器材
届出番号：27B2X00306D00001

500g
標準価格：¥3,700



研磨のコツ

中研磨と砂研磨時は凹凸を無くすように面をきれいにしてください。歯頸部や複雑な形態箇所にはフレックスコーンの前にチェアサイド用のフレックススパイラルホイールを使用すると次の工程が楽になります。フレックスポリッシングシリーズで一番活躍するアイテムはフレクスタスクホイールです。水に浸してから使用し、エンゼルVポリッシュと使用することで、仕上げ及び鏡面研磨時、短時間で滑沢になります。

チェアサイド

エンゼルホワイトバー

ジルコニア素材のため、摩擦熱が少なく目詰まりが起りにくいので、軟質レジンサクサク効率よく切削することができます。

一般医療機器 歯科用研削器材
届出番号：27B2X00306W00001

1本入
標準価格：各種 ¥3,000



フレックスパイラルホイール

柔軟性のある樹脂製ブラシで風を巻き込む形状のため、研磨熱の発生を防げます。熱可塑性レジン専用設計で短時間で3段階の研磨ができます。耐熱温度135℃で滅菌可能です。

一般医療機器 歯科用研磨器材
届出番号：27B2X00041000223
27B2X00041000222

キット
標準価格：¥OPEN
バラ(FS01/FS02/FS03)
標準価格：各 ¥OPEN



フレックスシャインプロペスト

油分を多く配合しており、ハンドピース作業でも焼き付けが起りにくいいためスムーズで滑沢な研磨が可能です。

一般医療機器 歯科用研磨器材
届出番号：27B3X00139000089



研磨のコツ

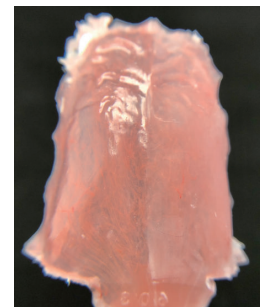
フレックスパイラルホイールは、低回転で押し当て過ぎずに使用してください。デンチャー面に軽くのせる位がベストです。フレックスパイラルホイール中研磨使用前にラボサイド用のフレックスコーンを使用することで広い面が短時間で研磨可能です。

デュラフレックス関連製品

サーモプラスチックモデルセパレーター 熱可塑性レジン石膏分離材

熱可塑性レジン用石膏分離材は、デュラフレックス及びその他の熱可塑性レジン材料の表面仕上げのために特別に設計された分離材です。この分離材はフラスコへ注入された熱可塑性レジンが石膏の微細な細孔に流れ込むことを防ぐことができます。その効果として表面は滑らかで光沢があり、仕上げに必要な時間が大幅に短縮することができます。また、石膏硬化剤としての役割も果たすので設計・ブロックアウト後に塗布することにより1度で2つの効果を得ることができます。

製品名：熱可塑性レジン石膏分離材
容量：30ml
標準価格：¥OPEN



歯科技工用加圧埋没機 バブルリムーバーV



2段のバスケットを採用した縦型設計で、ワイドスペースを確保した加圧タンクを採用しています。エアロックと扉の開閉のみの動作で、簡単に使用できます。ホットショットエリート使用時のコア採得後・射出後に使用することで、適合の良いデンチャーが作成できます。

製品名：バブルリムーバーV
クラス分類：一般医療機器
届出番号：27B2X00306K00017
一般的名称：歯科技工用加圧埋没機
寸法：外寸法(高さ350×幅282×奥行180)mm
内寸法(φ145×高さ218)※φ130
重量：14.5kg
仕様圧力：0.2～0.5MPa
標準価格：¥135,000

歯科技工用電気レース エンゼルレースD



無段階変速でのスピード調節が可能な電気レース。使用中の安全性から、ホルダーをネジ式にすることで、高速回転や強いトルクがかかった場合でも、緩みや脱落がない安全設計となっています。フレックスシリーズ使用時に高い効果を発揮します。

製品名：エンゼルレース・ディー
クラス分類：一般医療機器
届出番号：27B2X00306M00002
一般的名称：歯科技工用電気レース
最高回転数：10,000rpm
定格トルク：2kgfcm(10,000rpm)
寸法：W300×D170×H198mm
質量：約9.6kg
標準価格：¥125,000

他関連製品



歯科医院様

Q 保険適用の材料ですか？

A デュラフレックスは自費でご使用いただく材料になります。

Q 色調の種類は？

A ナチュラルピンク、クリアの2色です。ナチュラルピンクは透過度も高く、歯肉の色を吸収しやすい設計のためピンク色は、1色の展開となっております。
またクリアに関しては、審美的観点から暗い影が目立ちにくい少し濁りの入ったクリア素材となっております。

Q どのような症例に向いていますか？

A デュラフレックスは熱可塑性レジンの中でも柔らかい分類の素材のため、少数歯欠損（金属レスト必須）やアンダーカットの深い鉤歯の症例に適した素材です。
複数歯欠損の場合は金属フレームとのコンビネーションを行うことで剛性のあるデンチャーとしてご使用できます。

Q 遊離端欠損時の設計は？

A 維持力・把持力を確保するため、アームを2歯分伸ばしてください。
（例：567欠損の場合、アームを4,3まで伸ばしてください。頬側面は2番遠心までアームを伸ばしていただいても結構です。）舌側面は金属床とのコンビネーションでさらに安定したデンチャーとしてご使用できます。

Q 即時重合レジンを使えますか？

A デュラフレックスは即時重合レジンとの接着性はありません（プライマー等のご使用もできません）。しかし、同一素材であれば溶着致しますので、リペア・リライン等はお取り扱いのある技工所様で可能です。取込印象等を行い間接法で製作可能です。

Q 研磨は何を使用すればいいですか？

A 弊社販売のフレックスポリッシングシリーズをお使いください。簡単なステップで滑沢な面を得られることができます。

Q 裏装材は接着しますか？

A 基本的には接着しません。技工所様でデュラフレックス素材を使用したリラインを行ってください。

Q 作業模型はどんな石膏を使用すれば良いですか？

A 硬質石膏以上をご使用ください。

Q 色抜けはしませんか？

A 漂白効果のある洗剤を使用しますと色が抜ける場合があります。
界面活性剤などの成分で殺菌又は除菌効果のある洗剤材を使用していただく様、患者様に説明してください。

Q 日頃のメンテナンスは？

A 洗剤は弱酸性～弱アルカリ性を推奨いたします。漂白効果のある成分が入っている洗剤の使用や硬質ブラシでのブラッシングはお控えください。
また、装着していない時は、入れ歯ケース等で保管してください。
水中での保管は必要ありません。



歯科技工所様

Q 射出機の指定はありますか？

- A** 弊社で専用射出機フレックスプレスをご用意しております。
他社様の射出機でも以下条件を満たしていれば射出可能です。
(溶解温度：230℃(再ショット 260℃)、溶解時間：12.5 分、保圧時間：3 分以上、エアー圧：0.6Mpa-0.7Mpa)
※ヒーター内蔵型でない射出機の場合は上記より溶解温度を 5℃～10℃上げて使用してください。
※弊社アルミカートリッジの厚みが 0.15mm のため、それ以上の厚みのカートリッジの場合は厚みに合わせて 1 分～3 分溶解時間を伸ばしてください。

Q 予備乾燥は必要ですか？

- A** デュラフレックスは吸水性が低いため、乾燥なしでもエラーが出にくい素材ですが、80-90℃で2 時間以上の乾燥を推奨しています。
また、射出前はフラスコの石膏面が十分に乾燥されているかを確認してください。

Q 修理はどのように行いますか？

- A** 同一素材であればプライマー不要で熱のみで溶着が可能です。(即時重合レジンとの接着はできません)
●アームの緩み
素材自体が焦げにくいという特徴を活かし、無炎バーナーでアーム付け根を熱し、鉤歯側へ曲げて圧接してください。
●アーム破折
ホットショットエリートを使用すればコア採得法で簡単に修理可能です。また、フラスコに埋没しての再ショットで修理を行うこともできます。

Q 人工歯との接着はどのようにすればよいですか？

- A** ポリプロピレンはレジン歯との接着が得られないため、機械的維持を付与してください。
底面と両側面に連結される維持孔を付与してください。

Q 射出後の掘り出しは何分後位から可能なの？

- A** 掘り出しは最低でもフラスコが常温になってから行ってください。

Q 樹脂の厚みはどのくらいがいいの？

- A** 基本的には 2mm 位の厚みがベストです。
アーム部で約 1.5mm(移行部分はもう少し薄くなります)、粘膜面と人工歯及び金属装置の厚みは最薄で 1mm 以上確保してください。

Q 1kgで作れる個数の目安は？

- A** システムやスプルーの設計により若干の誤差はありますが、1 床 約 12g(片側 3 歯欠損でスプルー込) で計算すると 80 床以上作成できる計算となります。

Q フラスコの加熱は必要ですか？

- A** 射出前のフラスコの加熱は特に必要ございません。
比較的フローの高い素材なため、作業エラーは起こりにくい材料です。
再ショットの場合は、115℃で 15 分温めてください。また、射出後のアニーリングは必要ありません。

Q 研磨は何を使用すればいいですか？

- A** 弊社販売のフレックスポリッシングシリーズをお使いください。簡単なステップで滑沢な面を得られることができます。

DAIEI
Angel

myerson
DURAFLEX[®]
PARTIALS

myerson
FlexPress

myerson
HotShotElite

File Polishing Series

ノンメタルクラスデンチャー専用研磨材料
**FLEX
POLISHING
SERIES**

DAIEI
Angel 大榮歯科産業株式会社

本社 〒550-0003 大阪市西区京町堀1丁目10-17 TEL.06-6441-3332 FAX.06-6445-1276
東京営業所 〒111-0042 東京都台東区寿1-5-10 1510c148F TEL.03-5828-0024 FAX.03-5828-0026
名古屋営業所 〒464-0851 名古屋市千種区今池南2-9-24 TEL.052-731-0610 FAX.052-731-0626
福岡営業所 〒812-0895 福岡市博多区竹下2丁目4-3 TEL.092-473-7567 FAX.092-473-4897

販売店