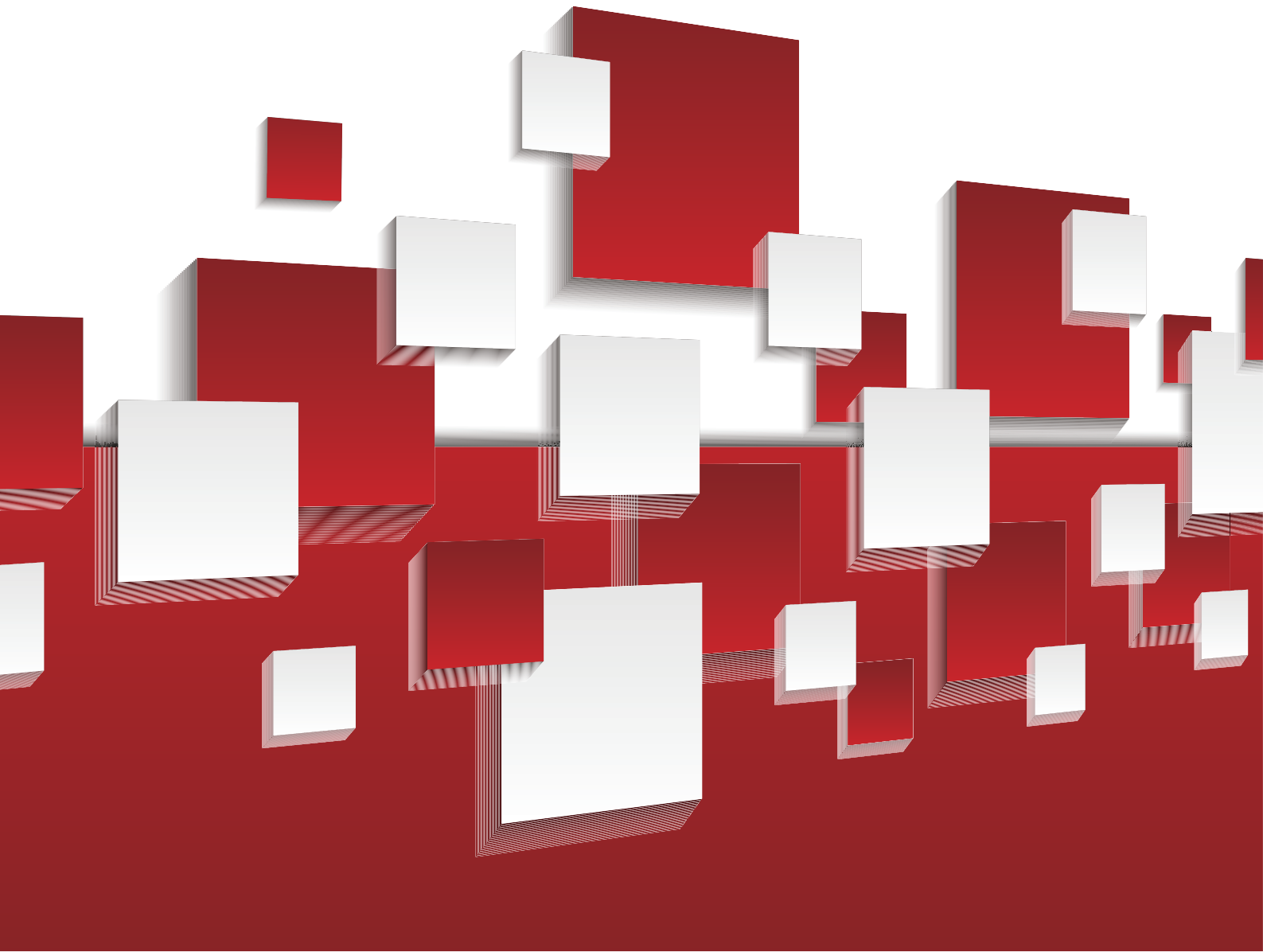


myerson

DURAFLEX[®]

PARTIALS

Series Catalog



義歯床用熱可塑性レジン
デュラフレックス

myerson
DURAFLEX[®]
PARTIALS



しなやかでタフな素材

デュラフレックスは、医療用材料（注射器、カテーテル）にも使用されているポリプロピレンを主原料とした熱可塑性レジンです。柔らかい素材でありながら強靱で破折しにくいという特長を持っています。色調は半透明（ピンク、クリア）で歯肉色を透過しますので、装着時の審美性もフォローします。

選ばれる6つの理由



耐吸水性
Water resistant



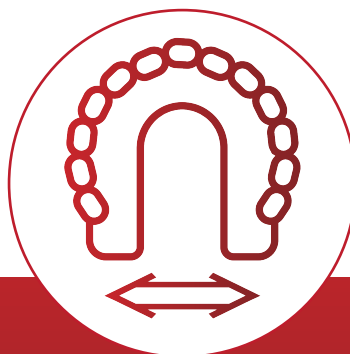
比重が小さい
Light weight



修理可能
Repairable



審美性
Aesthetics

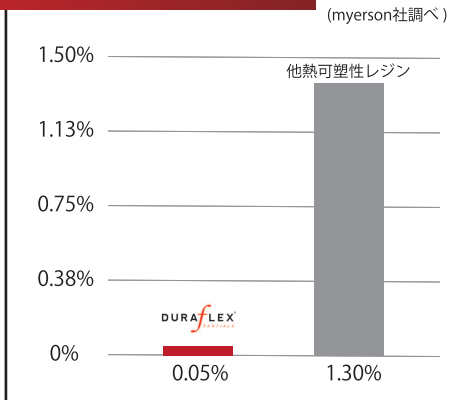


柔軟性
Flexibility



耐久性
Durability

吸水試験



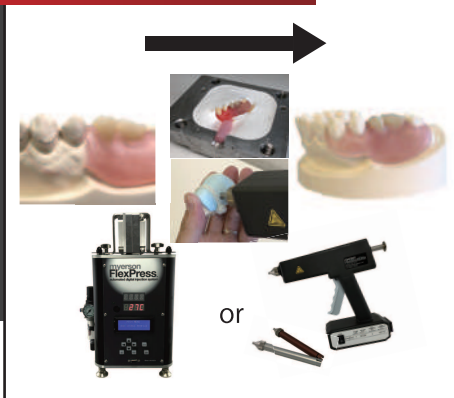
吸水率が低く、着色や臭いの吸着を軽減することができます。また耐薬品性にも優れ、劣化しにくい素材です。

比重試験



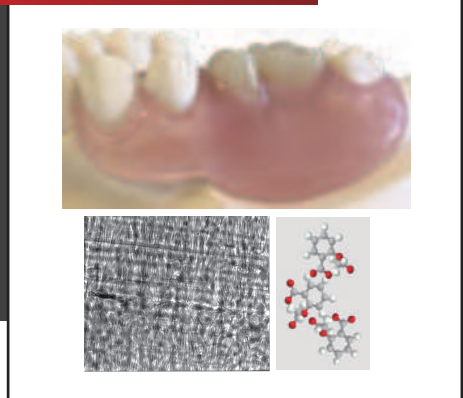
水よりも軽い比重で装着時の違和感が軽減されます。

2つのリペア方法



同一素材で熱のみの溶着が可能です。リベースやリペア、増歯なども2度打ちで強固に溶着します。ホットショットエリートを使用すれば、より簡単にリペアが可能です。

柔軟性と審美性



半結晶構造による高い柔軟性を持ち、深いアンダーカットにも維持を求めることができます。自然感のある歯茎ラインを再現し、着脱時のストレスも軽減できます。

曲げ強さ	曲げ弾性率	引張強度	吸水率	比重
58Mpa	1257Mpa	28Mpa	0.05%	0.89-0.91

射出条件【専用機(フレックスプレス)使用時】

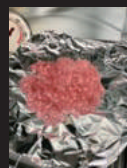
樹脂乾燥時間	溶解温度	溶解時間	使用圧力	フラスコ温度
なし	230℃	12.5分	0.6-0.7Mpa	室温

※再ショット時

なし	260℃	12.5分	0.6-0.7Mpa	115℃で15分
----	------	-------	------------	----------



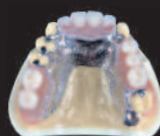
技工作業ワンポイント



デュラフレックスはショット前の乾燥が必要ありません。製作工程での大幅な時間短縮に繋げることができます。



溶解時の流動性が非常に高いため、1本のスプレーで射出を行なっても維持部周辺や細薄部へ確実にショットされます。



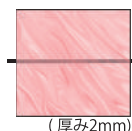
複数歯欠損の場合には、メタルフレームを用いることで剛性のあるデンチャーとして使用できます。

適応症例：少数歯欠損(メタルレスト推奨)

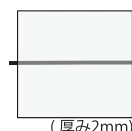
製品名：デュラフレックス
 クラス分類：管理医療機器
 認証番号：228ADBZX00060000
 一般的名称：義歯床用熱可塑性レジン



ナチュラルピンク
 NET：1kg
 標準価格：¥OPEN



クリア
 NET：400g
 標準価格：¥OPEN



熱可塑性レジン射出成型機 フレックスプレス

myerson FlexPress

フレックスプレスは熱可塑性レジン専用の射出成型機です。最高温度340℃まで昇温し、溶解保圧時間ともに60分まで登録可能です。コンパクトな設計で、限られた設置環境でも場所を選ばず、快適にご使用いただけます。



重合プロファイル設定範囲

溶解温度 0 ~ 340℃ 溶解時間 1分 ~ 60分 保圧時間 1分 ~ 60分

内容

本体、電源コード、フラスコ×1、フラスコ取出し枠×1、フラスコガイドピン、ガイドピン吊り下げフック、アルミカートリッジ(11本)、清掃用ブラシ、2P→3Pアダプター、ファンフィルター、潤滑グリース、φ8ウレタンホース(1m)、コネクタエルボ繋手φ8-1/4

※樹脂は別途お買い求めください

仕様

寸法: W280×H430×D250mm

重量: 13.15kg

供給電源: 100V 50/60Hz

定格電源: 700V A

空気圧: 推奨気圧0.6 ~ 0.7Mpa
(最大気圧0.85Mpa)

標準価格: ¥OPEN

製品名: フレックスプレス 一般的名称: 歯科技工用成型器
許可/届出番号: 27B2X00306MY0001 一般医療機器



フレックスプレス単品販売

	品名	規格単位	標準価格	仕様・用途
①	フレックスプレス専用フラスコ	1個	¥OPEN	内寸: W9.2cm×D8.5cm×H6.2cm(上下合わせた高さ)
②	フレックスプレス用アルミカートリッジ	11本	¥OPEN	カートリッジ筒径2.5φ×H10.5cm
③	フレックスプレスフラスコ取出し枠	1個	¥OPEN	フラスコを簡単に開り込める補助具
④	フレックスプレス用潤滑グリース	1本	¥OPEN	アルミカートリッジ潤滑用
⑤	フレックスプレス用清掃ブラシ	1本	¥OPEN	チャンバー清掃用金ブラシ
⑥	フレックスプレス用フラスコガイドピン	1個	¥OPEN	フレックスプレスにフラスコをセットする際に使用



ヒーター内蔵

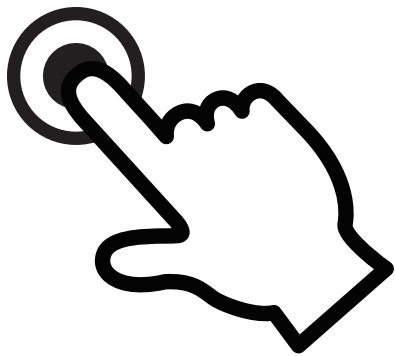
安定した温度管理を行うため、4面ヒーターを内蔵しています。溶解から射出までをセミオートで作動し、最高温度340℃まで昇温します。



独自構造のピストン

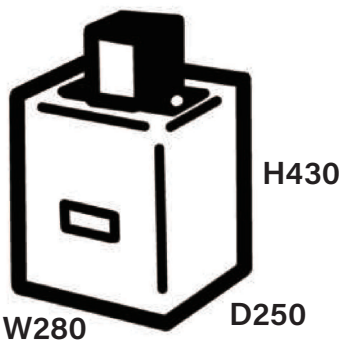
射出ピストンを突き上げ方式にすることで、小型ながらエアータンク内蔵も可能にしました。

オートマチック



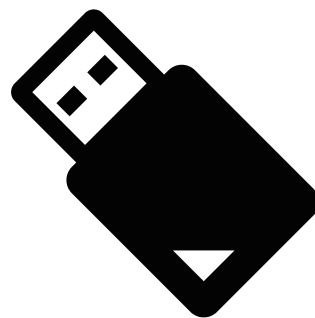
溶解から射出、保圧までワンプッシュで自動成型します。

コンパクト設計



溶解器内蔵でありながら非常にコンパクトな設計です。

ファイル記録機能



材料ごとの重合プロファイルを最大8パターン登録可能です。

Shot Workflow

予備加熱

230℃まで約15分で到達します。4面ヒーターによって、ムラなく昇温します。
※設定したプログラムに合わせ、お知らせアラームが鳴ります。

射出準備

予備加熱中に樹脂を必要量に応じてカートリッジに入れて準備します。予備加熱終了後、カートリッジとフラスコをセットしてください。

射出、保圧

射出後、寸法精度を保つため約3分間の保圧を行ないます。
※樹脂を多く使用する場合は、保圧時間を長めに調整してください。

溶解

230℃で12.5分かけて溶解していきます。設定プログラムに達すると自動的に射出します。

4つのプロファイルモード

RUN STORED PROFILE

保存されている重合プロファイルを利用して重合するモード

RERUN LAST PROFILE

前回の重合プロファイルを再作動させるモード

RUN REPEAT CYCLE

連続射出を行う時のモード

EDIT USER PROFILE

オリジナルのプロファイルを追加/編集するモード

熱可塑性レジン射出成型機ガンタイプ(デュラフレックス専用) ホットショットエリート

myerson HotShotElite

ホットショットエリートはデュラフレックス専用のガンタイプ射出成型機です。リペア、リカバリーやクリアアームを簡単に製作することができます。メインスイッチを入れるだけで昇温が開始され、237℃までの温度調節が可能です。



温度設定範囲

溶解温度 0 ~ 237℃ 最高温度到達時間 約4分

内容

本体、電源コード、2P→3Pアダプター、インジェクションロッド、
本体スタンド、インジェクションスリーブ(赤、青、銀各1)
スリーブスタンド

※樹脂は別途お買い求めください。

製品名:ホットショットエリート 一般的名称:歯科技工用成型器
許可/届出番号:27B2X00306MY0002 一般医療機器

仕様

寸法:W250×H240×D100mm

電源電圧:100V 50/60Hz

定格電圧:200V A

標準価格:¥OPEN

🔔 ノンクラスプデンチャー症例でこのようなケースに対応



- ・義歯修理(アーム部破折)のリペア
- ・重合時、気泡の混入
- ・アーム(クラスプ)部をクリア色にしたい。
- ・リカバリーやリペア時の埋没作業を簡素化したい。

※本製品はデュラフレックス専用機です。
他熱可塑性樹脂には対応しておりません
ので、ご注意ください。

ハンディー型射出機

ヒーター内蔵のコンパクト設計で、大きな圧力(保圧)を必要としない症例などに効果的です。



最高到達温度
237℃まで

4 min.

装着手順



メインスイッチON

左側面にある電源スイッチを入れます。



樹脂抽入

インジェクションスリーブに樹脂を入れます。



セット

本体にインジェクションスリーブを装着します。

テクニックは2パターン

事前に回復したい部分のワックスアップを行ない、コアを採得します。溶着したいデンチャー面はホットバーナーで加熱しておきます。

コア注入法



細かい部分や広い範囲の症例にコア注入法が有効です。抽入口以外に出口用の穴を設けることがポイントです。エアベントの効果を得ることができます。

コア圧接法



アーム部の修復や小範囲を回復していきたい症例にはコア圧接法が効果的です。溶着面を広く確保することによって、強固な溶着を得られます。



FILEX POLISHING SERIES

ノンメタルクラスプデンチャー専用研磨材料 フレックスポリッシングシリーズ

熱可塑性レジンに特化した研磨シリーズです。フレックスポリッシングシリーズをご使用いただくことで光沢が出にくいとお悩みの方も簡単に短時間で研磨を行なうことが出来るようになります。

Dental Laboratory ラボサイド研磨ステップ

形態修正



エンゼルホワイトバー

ジルコニア素材のため、摩擦熱が少なく目詰まりが起これにくいので、軟質レジンをサクサク効率よく切削することができます。

一般医療機器 歯科用研削器材
届出番号：27B2X00306W00001
1本入
標準価格：各種 ¥3,000



- # 1 (砲弾型)
- # 2 (コーン型)
- # 3 (ロング)
- # 4 (ポイントッドショート)
- # 5 (ラウンテッドショート)



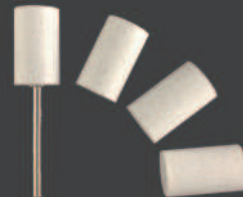
中研磨



フレックスコーン

中研磨用ミディアムハードシリコンポリッシャー。熱の発生を抑え、研削後の面が粗くならないので、光沢研磨の時間を短縮できます。

一般医療機器 歯科用ゴム製研磨材
届出番号：27B2X00041000218



10個入
標準価格：¥OPEN

※マンドレルは別売になります。



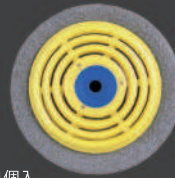
砂研磨



フレックスタスクホイール

片面がシリコンでコーティングされているソフトなモスリンパフ。消耗時に取り外し可能なリングは長く使用でき、経済的です。

一般医療機器 歯科用研磨器材
届出番号：27B2X00041000219



1個入
標準価格：¥OPEN

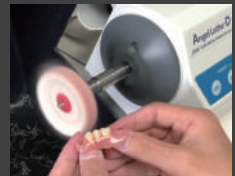
エンゼルVポリッシュ (細目)

火山灰を主成分とし、短時間で滑沢に仕上がります。フレックスタスクホイールとの相性も◎です。

一般医療機器 歯科用研磨器材
届出番号：27B2X00306D00002
750g
標準価格：¥1,800



仕上研磨



フレックスフェザーパフ

ふわふわで超軟質素材のため、柔らかい軟性レジン表面にも傷を付けず、優しいタッチで滑沢に仕上がります。また、弊社研磨材との馴染みも抜群です。

一般医療機器 歯科用研磨器材
届出番号：27B2X00306D00003



2.5インチ (12個入) 標準価格：¥OPEN
3インチ (12個入) 標準価格：¥OPEN

フレックスシャインプロ

熱可塑性レジン専用の研磨材。フレックスフェザーパフと併用することで面が滑沢になります。

一般医療機器 歯科用研磨器材
届出番号：27B3X00139000088



80g入 標準価格：¥OPEN
200g入 標準価格：¥OPEN



鏡面研磨



マルチブルー

最後にマルチブルーを使用し、フレックスフェザーパフで研磨することで驚くほど鏡面に仕上がります。

一般医療機器 歯科用研磨器材
届出番号：27B2X00306D00001



500g
標準価格：¥3,700



研磨時のポイント

中研磨と砂研磨時は凹凸を残さないようになるべく面を綺麗に出してください。歯頸部や複雑な形態箇所には、フレックスコーンの前にチェアサイド用のフレックスパイラルホイールをご使用いただくと次の工程がラクになります。フレックスポリッシングシリーズで特に活躍するアイテムはフレックスタスクホイールです。水に浸してから使用し、エンゼルVポリッシュとの馴染みも良く、短時間で滑沢になります。いずれの工程も低回転で研磨することが最大のポイントです。

Dental Clinic チェアサイド研磨ステップ

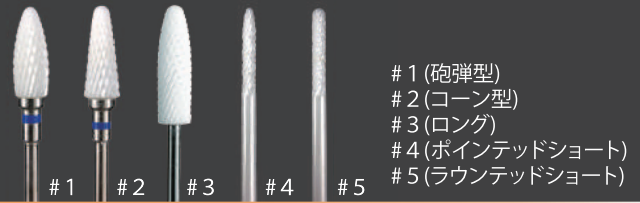
形態修正



エンゼルホワイトバー

ジルコニア素材のため、摩擦熱が少なく目詰まりが起りにくいので、軟質レジンサクサク効率よく切削することができます。

一般医療機器 歯科用研削器材 1本入
届出番号：27B2X00306W00001 標準価格：各種 ¥3,000



#1 (砲弾型)
#2 (コーン型)
#3 (ロング)
#4 (ポイントッドショート)
#5 (ラウンテッドショート)

中研磨

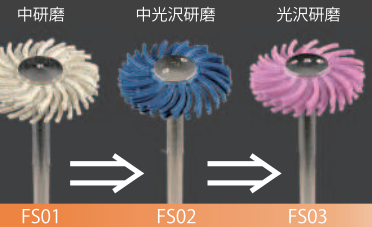


フレックスパイラルホイール

柔軟性のある樹脂製ブラシで風を巻き込む形状のため、研磨熱の発生を防げます。熱可塑性レジン専用設計で短時間で3段階の研磨ができます。耐熱温度135℃で滅菌可能です。

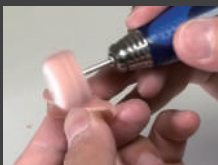
一般医療機器 歯科用研磨器材
届出番号：27B2X00041000223
27B2X00041000222

キット
標準価格：¥OPEN
バラ(FS01/FS02/FS03)
標準価格：各 ¥OPEN



中研磨 中光沢研磨 光沢研磨
FS01 FS02 FS03

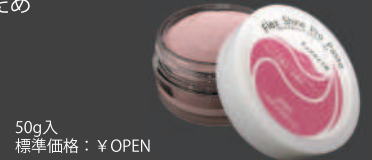
仕上研磨



フレックスシャインプロペースト

油分を多く配合しており、ハンドピース作業でも焼き付けが起りにくいいためスムーズで滑沢な研磨が可能です。

一般医療機器 歯科用研磨器材
届出番号：27B3X00139000089



50g入
標準価格：¥OPEN

※HPパフは別売になります。

研磨時のポイント

フレックスパイラルホイールは低回転で押し当て過ぎずに使用してください。デンチャー面に軽くのせるようなイメージがベストです。中研磨用フレックスパイラルホイールを使用する前にラボサイド用のフレックスコーンを使用して凹凸を少なくしておくこと、広い面を確保することができますので、短時間で効率よく研磨することが可能になります。いずれの工程も低回転で研磨することが最大のポイントです。

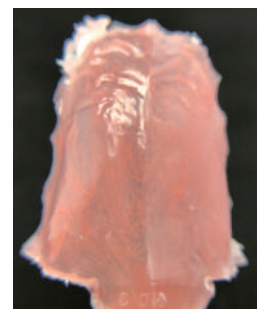
関連製品



サーモプラスチックモデルセパレーター 熱可塑性レジン石膏分離材

熱可塑性レジン用石膏分離材は、デュラフレックス及びその他の熱可塑性レジン材料の表面仕上げのために特別に設計された分離材です。この分離材はフラスコへ注入された熱可塑性レジンが石膏の微細な細孔に流れ込むことを防ぐことができます。その効果として表面は滑らかで光沢があり、仕上げに必要な時間が大幅に短縮することができます。また、石膏硬化剤としての役割も果たすので設計・ブロックアウト後に塗布することにより1度で2つの効果を得ることができます。

製品名：熱可塑性レジン石膏分離材
容量：30ml
標準価格：¥OPEN



歯科技工用加圧埋没機 バブルリムーバーV



バスケットを採用した縦型設計で、ワイドスペースの加圧タンクを採用しました。エアークックと扉の開閉のみの動作で、簡単に使用できます。ホットショットエリート使用時のコア採得後・射出後に使用することで適合の良いデンチャーが作成できます。

製品名：バブルリムーバーV
クラス分類：一般医療機器
届出番号：27B2X00306K00017
一般的名称：歯科技工用加圧埋没機
寸法：外寸法(高さ350×幅282×奥行180)mm
内寸法(φ145×高さ218)※φ130
重量：14.5kg
仕様圧力：0.2～0.5MPa
標準価格：¥135,000

歯科技工用電気レーズ エンゼルレーズD



無段階変速でのスピード調節が可能な電気レーズ。使用中の安全性から、ホルダーをネジ式にすることで、高速回転や強いトルクがかかった場合でも、緩みや脱落がない安全設計です。フレックスシリーズ使用時に高い効果を発揮します。

製品名：エンゼルレーズ・ディー
クラス分類：一般医療機器
届出番号：27B2X00306M00002
一般的名称：歯科技工用電気レーズ
最高回転数：10,000rpm
定格トルク：2kgfcm(10,000rpm)
寸法：W300×D170×H198mm
質量：約9.6kg
標準価格：¥125,000

保険適用の材料ですか？

デュラフレックスは自費診療でご使用いただける材料です。

色調は何種類ありますか？

ナチュラルピンクとクリアの2色です。

ピンク系は透過度も高く歯肉の色を吸収しやすいため、1色のみの展開となっております。

クリア色は審美的観点から暗い影が目立つことを防ぐため、少し濁りの入ったクリア色です。

どのような症例に向いている材料ですか？

熱可塑性レジンの中でも柔らかい分類に入りますので、少数歯欠損(金属レスト推奨)や鉤歯のアンダーカットの深い症例に適した素材です。

両側複数歯欠損症例などの場合は、メタルフレームとのコンビネーションを行なうことで、剛性のあるデンチャーとしてご使用いただけます。

遊離端欠損時の設計はどうすれば良いですか？

維持力、把持力を確保するため、アームを2歯程度伸ばしてください。

例：567欠損の場合、アームを4、3まで伸ばしてください。

頬側は2番遠心まで伸ばしていただいても構いません。

舌側は金属床とのコンビネーションでより安定した設計も可能です。

即時重合レジンを使えますか？

デュラフレックスの熱溶解による接着以外は接着性はありません。

専用プライマーもご用意がありませんので、リペア、リライン等をご希望の際はデュラフレックスをお取り扱いの技工所様にご依頼ください。

取り込み印象などを行ない、間接法で製作可能です。

研磨は何を使用すれば良いですか？

フレックスポリッシングシリーズをご使用ください。

簡単なステップで滑沢な面を得ることができます。

裏装材は接着しますか？

基本的には接着しません。

デュラフレックスをお取り扱いの技工所様にリラインをご依頼ください。

作業模型の石膏は何を使用すれば良いですか？

硬質石膏以上をご使用ください。

色抜けはしませんか？

漂白効果のある洗剤で色が抜ける場合があります。

界面活性剤などで殺菌、除菌効果のある洗剤を使用いただくよう患者様へご説明ください。

また紫外線も色素が薄くなる原因となりますので、直射日光のあたらない場所で保管してください。

日頃のメンテナンスはどうすれば良いですか？

非常に軽い素材のため、ムースタイプで弱酸性～弱アルカリ性の洗剤を推奨しています。

漂白効果成分が入った洗剤の使用、硬質ブラシでのブラッシングはお控えください。

装着していない時は、入れ歯ケース等で保管してください。

水中での保管は必要ありません。

射出成型機の指定はありますか？

フレックスプレスを推奨しています。

射出成型機をお持ちのお客様は、以下の条件をご確認ください。

溶解温度：230℃(再ショット時:260℃)

溶解時間：12.5分

保圧時間：3分 以上

エア圧：0.6Mpa 以上

※射出成型機がヒーター内蔵型でない場合は、上記溶解温度を5～10℃上げてご使用ください。

※弊社取扱いカートリッジの厚みが0.15mmのため、それ以上のアルミカートリッジを使用する場合は厚みに合わせて1～3分程度溶解時間を延ばしてください。

予備乾燥は必要ですか？

必要ありません。

デュラフレックスは非常に吸水性が低い素材で、乾燥なしでもエラーが出にくい素材です。

※射出前にフラスコの石膏面が十分に乾燥しているかを確認してください。

修理はどのように行ないますか？

同一素材であれば、接着剤やプライマー不要で熱のみで溶着が可能です。

即時重合レジンとの接着はできません。

アームの緩み

無炎タイプのホットバーナーでアーム付け根を熱し、鉤歯側へ曲げて圧接してください。

アームの破折

ホットショットエリートを使用すれば、コア採得法で簡単に修理が可能です。

フラスコに埋没しての再ショットで修理を行うことも可能です。

人工歯との接着はどのようにすれば良いですか？

ポリプロピレンはレジン歯と接着が得られないため、必ず機械的維持を付与してください。

底面と両側面にかけて連結される維持孔を付与してください。

射出後の掘り出しの目安は何分後ですか？

フラスコが常温になってから掘り出しを行ってください。

樹脂の厚みはどの位が良いですか？

ワックスアップ時は2mm以上を推奨しています。調整しやすい素材のため、成型後の厚み調整をオススメします。

アーム部：1.5mm(移行部分はもう少し薄くなります)

粘膜面と人工歯及び金属装置部分:最薄で1mm以上

樹脂1kgでどのくらい製作することが出来ますか？

片顎3歯欠損(約12g使用)で約80床程度可能です。

※システムやスプルーの設計で若干の誤差があります。

フラスコの加熱は必要ですか？

流動性の高い素材のため、基本的に射出前のフラスコの加熱は必要ありません。

再ショットの場合は、115℃で約15分ほど温めてください。

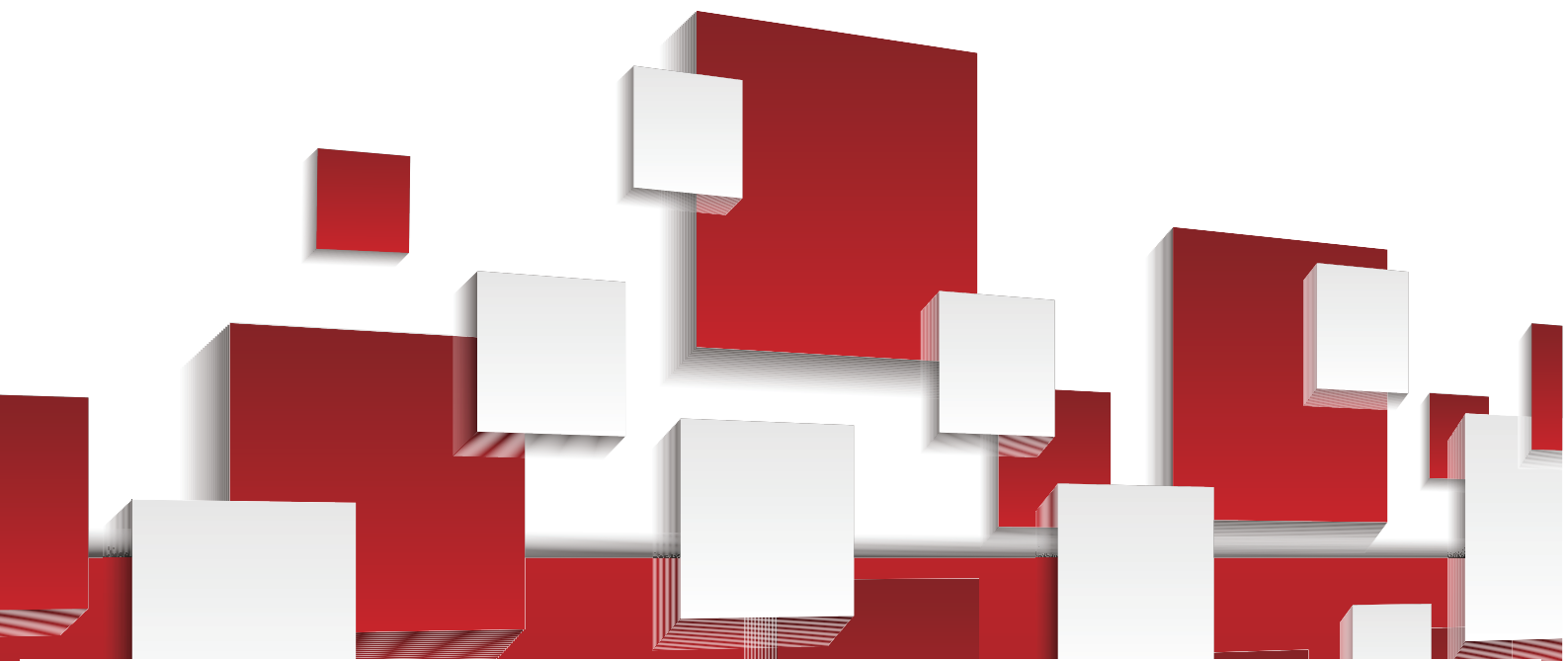
射出後のアニーリングは必要ありません。

研磨は何を使用すれば良いですか？

フレックスポリッシングシリーズをご使用ください。

簡単なステップで滑沢な面を得ることができます。

全ての研磨工程は低回転で研磨することが最大のポイントです。



myerson
DURAFLEX[®]
PARTIALS

myerson
FlexPress

myerson
HotShotElite

Finishing series

ノンメタルスブデンチャー専用研磨材料
**FLEX
POLISHING
SERIES**

DAIEI Angel 大榮歯科産業株式会社

本社 〒550-0003 大阪市西区京町堀1丁目10-17 TEL.06-6441-3332 FAX.06-6445-1276
東京営業所 〒111-0042 東京都台東区寿1-5-10 1510ビル8F TEL.03-5828-0024 FAX.03-5828-0026
名古屋営業所 〒464-0851 名古屋市千種区今池南29-24 TEL.052-731-0610 FAX.052-731-0626
福岡営業所 〒812-0016 福岡市博多区博多駅南3-10-23 第5西田ビル2C TEL.092-473-7567 FAX.092-473-4897

販売店

