

DAIEI
Angel

卓上自動研磨機

輝 Teru



価格等の情報は
こちらから

DAIEI DENTAL PRODUCTS CO.,LTD.

10-17,Kyomachibori 1-chome,Nishiku,Osaka-550-0003,JAPAN

自動研磨機 輝

固定バレル研磨（ジャイロ研磨）方式を採用した自動研磨機「輝」は研磨物を専用の保持具で固定し回転を加えながら研磨する独自の機構により、短時間で効率的な研磨を行うことが可能です。また、砂の流れが一定なので選択的な研磨、特にクラウン・ブリッジ等の咬合面研磨に威力を発揮します。

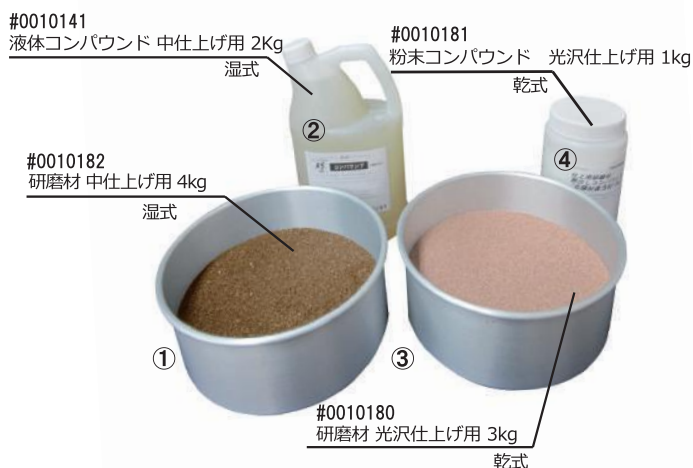
固定された研磨物が縦回転、研磨材が水平回転し、効率的に研磨が行われます。



各種保持具



各種研磨材・コンパウンド



● 研磨物の保持

クラウン・ブリッジ・インレー等は熱可塑性樹脂を使って保持具に取り付けます。内面、マージンラインを保護し、選択的な研磨が出来ます。

● 湿式研磨（中仕上げ）

鋳物質の研磨母材①に水と液体コンパウンド②を添加し、短時間で高い研磨力を発揮する湿式研磨。

● 乾式研磨（光沢仕上げ）

植物質の研磨母材③に艶出し効果のある粉末コンパウンド④を添加し、光沢仕上げまで可能な乾式研磨。
※湿式研磨から乾式研磨に移行する際は布やエア等で研磨物等についている水分を完全に除去して下さい。

研磨個数

研磨物 / 一回の保持数	研磨時間（中仕上げ）	研磨時間（光沢上げ）
クラウン / 8個	5～10分	10～15分
インレー / ～20個	5～10分	10～15分
ブリッジ / 2～4例 ※スパンの長さによる	10～15分	10～15分
クラスプ / 16本 ※エーカースクラスプ	10分	10～15分
バー / 2～4例 ※単純バーの場合	20分	10～15分

一般的名称	歯科技工用電気レース
電源電圧	AC100V(50/60Hz)
電源入力	90VA
本体寸法	W270×H460×D430mm
本体重量	19kg
クラス分類	一般医療医療機器
届出番号	27B2X00306K00018
付属品	クラウンホルダー×8 リテーナーTホルダー×2 ポリッシングタンク×2 研磨材・コンパウンド(2種) 研磨材洗浄用網袋
別売品	インレーサポーター クラスプサポーター バー用サポーター

2023.03

Angel 大榮歯科産業株式会社

本社 〒550-0003 大阪府大阪市西区京町堀1丁目10-17 TEL.06-6441-3332 FAX.06-6445-1276
東京営業所 〒121-0816 東京都足立区梅島2丁目21-1 TEL.03-6806-3381 FAX.03-6806-3387
名古屋営業所 〒464-0851 愛知県名古屋市中区今池南2-9-24 TEL.052-731-0610 FAX.052-731-0626
福岡営業所 〒812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅南3-10-23 第5西田ビル2C TEL.092-473-7567 FAX.092-473-4897