

縦型遠心铸造機 **C500 II**

铸造性と安全性を
追求した大型の
縦式遠心铸造機

铸造性

縦型铸造で長いアームと
抜群な初速は、高溶金属・
ロングブリッジのワン
ピースキャストを可能に
します。

耐久性

強靱な板バネ駆動装置は、
故障が少なく長期使用に
耐えます。

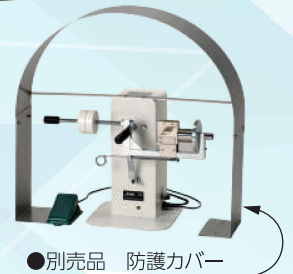
安全性

铸造装置は、すべて全面
操作、フットスイッチに
よるストッパー解除は、
初期回転時の不安を除き
ます。

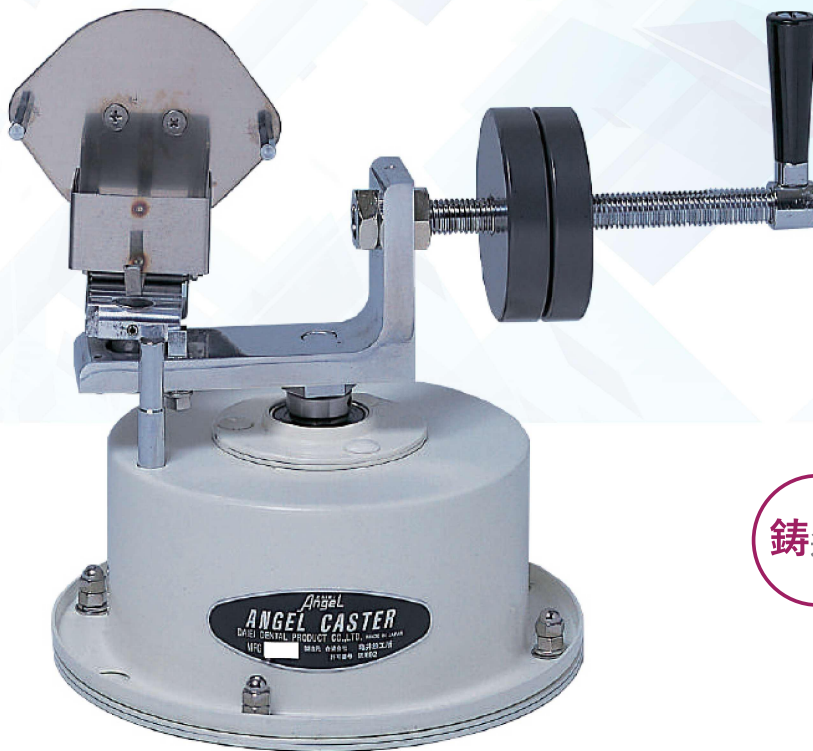


C500 II

- 寸法 W560×H580×D280m/m
- 電力 100V・50W
- 重量 15.5kg
- 附属品 STリング#1～6 楕円 円錐台#1～5 楕円 ルツボ大
歯科技工用铸造器関連器具 / クラス I / 27B2X00306K00012



●別売品 防護カバー



横型遠心铸造機 **ANGEL CASTER**

振り子機能を備え、
铸造力の大きな遠心铸造を
行う事が出来る
横型遠心铸造機

铸造性

95度になる二重振り子アームにより
初速（遠心力）が倍加します。

汎用性

大・小2種類のルツボと
各種铸造リングが付属しており
様々なケースに対応します。

エンゼルキャスター

- 寸法 (回転時)φ385×H220m/m
- 重量 5kg
- 附属品 STリング 円錐台#1～5 大・小ルツボ
歯科技工用铸造器関連器具 / クラス I / 27B2X00306K00011

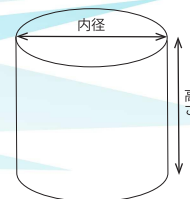
価格等の
情報は
こちらから



ステンレスリング

ステンレスリング大 C500 II型/ エンゼルキャスター型用	#1 φ25×45mm	#2 φ32×50mm	#3 φ40×55mm	#4 φ48×55mm	#5 φ57×60mm	#6 φ85×60mm	楕円 54mm×35mm ×45mm
ステンレスリングジュニア 小型鑄造機用	#1 φ25×35mm	#2 φ32×40mm	#3 φ40×40mm	#4 φ48×45mm	—	—	—

※寸法表記 (mm): 内径 (φ) × 高さ

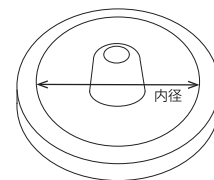


円錐台

サイズ	#1	#2	#3	#4	#5	楕円
大	27mm	34mm	42mm	50mm	60mm	57mm×34mm
小	27mm	—	42mm	50mm	—	—

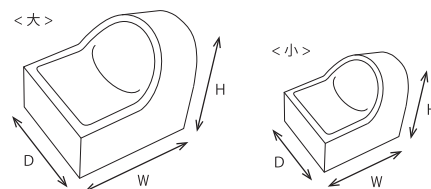
※寸法表記 (mm): 内径 (φ) × 高さ

※円錐部 (湯だまり) の大きさが異なる 2 種類 (大・小) をご用意しております。



ルツボ

耐熱ルツボ・大 C500 型・エンゼルキャスター用	D×W×H 49×58×49mm
耐熱ルツボ・小(2ヶ入) 小型遠心鑄造機 JUNIOR TYPE 用	D×W×H 36×51×34mm



エンゼル ルツボコート【ルツボコーティング剤】

- スプレーすることでセラミックルツボ表面を保護します。
- 鑄造残渣が大幅に減少し、溶解ルツボの寿命を延ばします。
- ガス不使用
- ボンプボトル 100ml 入



■ 使用方法

ルツボ内面に均一にスプレーして、電気炉で 100～250℃ で 5～10 分加熱すると、表面にコーティング層を形成します。

キャストリボン

種類	タイプ I	幅 32mm × 長 30mm × 厚 1mm
	タイプ II	幅 42mm × 長 30mm × 厚 1mm
	タイプ 48	幅 48mm × 長 30mm × 厚 1mm
	タイプ 58	幅 58mm × 長 30mm × 厚 1mm
	タイプ I s	幅 32mm × 長 30mm × 厚 0.5mm
	タイプ II s	幅 42mm × 長 30mm × 厚 0.5mm

- 柔軟性のあるロックウール素材を使用しています。
- 適度な吸水性により、安定した埋没、鑄造を行うことができます。



スプレーピンチューブ

大	φ1.8×100mm(内径φ1.4)27 本入
中	φ1.5×100mm(内径φ1.2)30 本入
細	φ1.2×100mm(内径φ0.9)33 本入
組合せ	大・中・細 各 10 本 30 本入
特大	φ2.0×100mm(内径φ1.6)20 本入
2.5mm	φ2.5×100mm(内径φ2.0)15 本入



パラメイト

- お湯に溶かして使用します。
- パラジウム合金の酸化皮膜を簡単に落とせます。
- NET.280g

