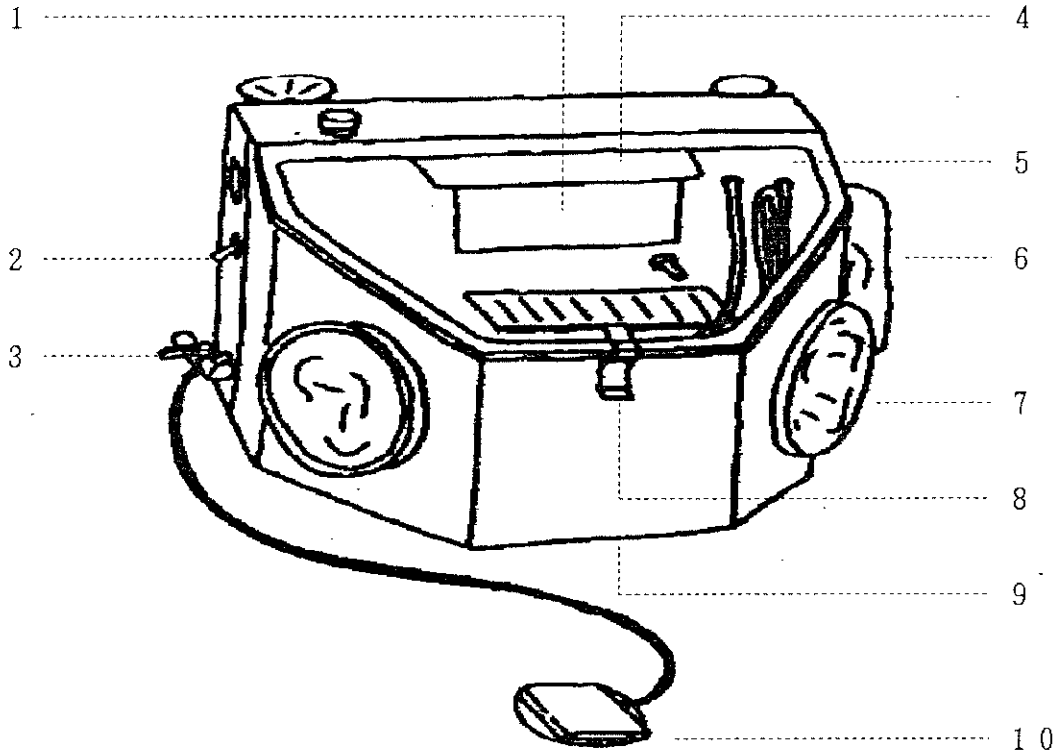


サイクル ブラスター



番号		番号	
1	覗き窓	6	排気フィルター
2	メインスイッチ	7	手袋
3	エアー接続口	8	覗き窓フック
4	遮光板	9	研磨材取り出し口
5	ハンドピースノズル	10	フットスイッチ

使用方法

準備

1. エアーと電源を接続して下さい。
但し、エアー圧は $4 \text{ Kg/cm}^2 \sim 10 \text{ Kg/cm}^2$ をご使用下さい。
2. 作業ボックス内に付属の研磨材全部 (2 Kg) を投入して下さい。

被研磨物 (サンド処理物) に対しハンドピースが直角になる様に、研磨材を噴出して下さい。

本機はペンシルタイプで使用できる循環式のサンド処理機です。

又、被研磨物の金属の種類によって研磨材の種類を替えると、大変便利になります。

研磨材は付属のガラス (G-12) 及び別売酸化アルミ (A-10) の2種類が有ります

例 G-12 \Rightarrow 貴金属系合金の埋没材及び酸化膜落とし。

A-10 \Rightarrow 卑金属系合金の埋没材及び酸化膜落とし。

長期使用中、研磨材に不純物 (埋没材・ホコリ等) が混入し、砂づまりの原因になります。砂づまりは、ハンドピースノズルの口をふさぎフットスイッチを2~3秒踏み、逆噴射を行って下さい。

尚、必要以上に不純物が混入されている場合は、研磨材の交換をして下さい。

仕様

寸法	W400×D380×H350 (mm)
電力	100V 30W
重量	9kg
空気圧	4 kg/cm ² 以上