

エンゼル レーズ

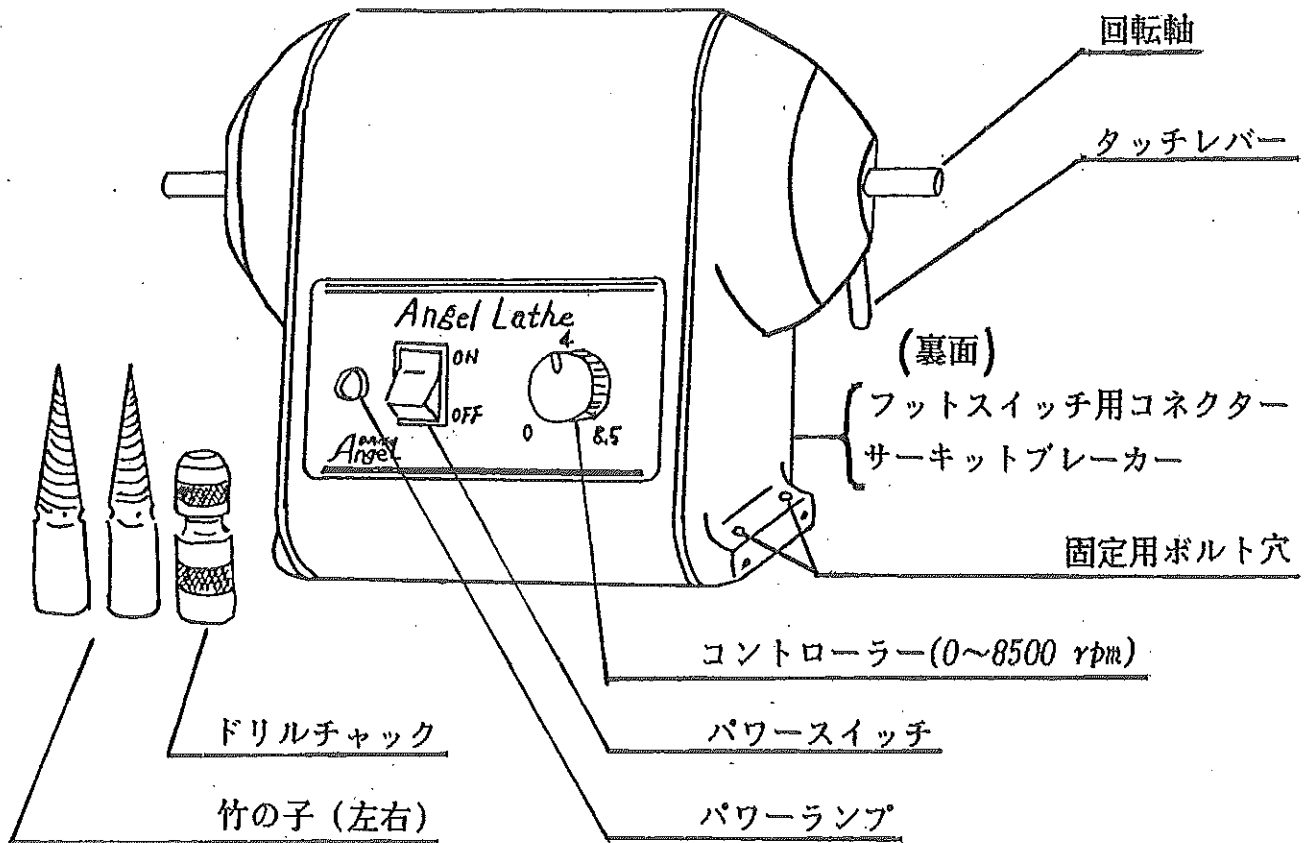
目 次

	頁
1. 各部の名称・仕様・別売・・・・・・・・・・・・・・・・	2
2. ご使用前に・・・・・・・・・・・・・・・・	3
3. 一般使用法・・・・・・・・・・・・・・・・	3
4. 安全設計・・・・・・・・・・・・・・・・	3
5. 竹の子・ドリルチャックの交換・・・・・・・・	3

本機は歯科用レーズとして開発され、ブラシ・研磨バフ等による金属・レジン研磨を目的とした技工器具です。

本機は高速回転（無段変速0～8500 rpm）と強いトルクを兼ね備え竹の子を外すタッチレバーを45°後方へ向ける事で、作業性の向上を計る親切設計です。

1 各部の名称



仕様	
寸法	W410×H205×D190 (mm)
重量	10 kg
制御	ボリュームコントロール
安全装置	サーキットブレーカー
電力	AC100V 2.4A (60/50Hz)

付属	
竹の子 右	1コ
竹の子 左	1コ
ドリルチャック	1コ
アースコード	1コ
木柵(固定)	4本

別売	
レーズカバー	
フットスイッチ	
UFOブラシ	
マルチブルー・ハイサンド	
布バフetc

☆ご使用前に

- * 本機を水平な机（台）の上に置いて下さい。
- * 本機の固定には、付属のネジ（4本）と本体左右の固定用ボルト穴を利用して下さい。
- * 本機は家庭用電源AC100Vで作動します。
- * アースは必ずお取り下さい。

☆一般使用法

1. 両端のシャフトに、竹の子（左右）又はドリルチャックを取り付けます。
竹の子には研磨バフ（布製・皮製...etc）やレーズブラシ
ドリルチャックには（HP用）ポイント・ホイール・ジスク等
2. メインスイッチをONにし、コントローラーで回転を決めます。
コントローラー範囲は0～8500 rpmで任意に変換できます。
研磨作業にはレーズカバー（別売品）をご利用下さい。
3. 作業終了後、メインスイッチのみをOFFすると、次回作業時は前回使用回転のままスタートします。

☆安全設計

- 本機は必要以上の研磨圧には回転が止まる様に設計されています。
（長時間使用時にも同じ状態になります。）
この時異常加熱防止回路が働いているので、直ちにメインスイッチを切り1～2分間の冷却を待って下さい。
次に本体裏面のサーキットブレーカーのノブを押す事で、正常に戻ります。

竹の子・ドリルチャックの交換

- 古くなった竹の子・ドリルチャックはタッチレバーを矢印（本体上面に記す）方向に3～4回転すると取り外せます。
新しい竹の子・ドリルチャックはエンゼル専用の物をご使用下さい。